

## A570-3003

### ❖ مشخصات عمومی

A570-3003 پوششی بر پایه اپوکسی دو جزئی کیور شده با هاردنر پلی آمیدی است که به عنوان پوششی با درصد جامد بالا و حاوی پرک شیشه (گلس فلیک) کاربرد دارد. به عنوان یک پوشش اپوکسی با مواد آلی فرار (VOC) کم و مقاومت شیمیایی و خواص مکانیکی عالی، برای استفاده در سازه های دریایی مناسب است. این محصول با داشتن مقاومت خوب در برابر سایش، مواد شیمیایی و خوردگی، از سازه های فولادی و بتنی در محیط های سخت از جمله سازه های دریایی، نفتی و تاسیسات صنعتی سنگین محافظت می کند. در برخی موارد از این رنگ به عنوان پوشش نهایی نیز استفاده می شود. از ویژگی های این محصول می توان به موارد زیر اشاره کرد:

- استحکام مکانیکی عالی
- مقاومت بالا در برابر نفت خام
- مقاومت شیمیایی بالا در برابر اسیدها و بازها
- قابل اجرا در ضخامت فیلم بالا
- مقاومت بالا در برابر آب دریا به ویژه در مناطق در معرض پاشش و جزر و مد
- درصد جامد بالا، VOC کم
- سهولت کاربرد

### ❖ مشخصات فنی

نیمه براق - نیمه مات	• براقیت
برخی فام های محدود	• فام
88±2%	• جامد حجمی
$1.5 \pm 0.1 \frac{g}{cm^3}$	• دانسیته
48°C	• نقطه اشتعال
300-500µm	• ضخامت فیلم خشک (DFT) پیشنهادی
$1.70 - 2.90 \frac{m^2}{Lit}$	• پوشش تئوری
مقدار عملی پوشش به درصد پرت رنگ بستگی دارد	
8 ساعت در 20°C	• خشک شدن قابل لمس
24 ساعت در 20°C	• سخت شدن
7 روز در 20°C	• خشک شدن کامل
حداکثر 140°C (در معرض محیط خشک)	• مقاومت حرارتی

### ❖ آماده سازی سطح

اپوکسی	دو جزئی	رنگ پرایمر
		رنگ رویه

• فولاد

سطوح باید تمیز و خشک باشند. از روش های مناسب برای حذف آلودگی، گرد و غبار، روغن و سایر آلاینده هایی که می توانند در چسبندگی پوشش اختلال ایجاد کنند، استفاده کنید.

در شرایط غوطه وری: SSPC-SP10

پروفایل زبری مناسب: 3.0-4.0 میل (75-100 میکرون)

در شرایط غیر غوطه وری: SSPC-SP6

پروفایل زبری مناسب: 2.0-3.0 میل (50-75 میکرون)

• بتن

بتن باید 28 روز پس از بتن ریزی در دمای 75 درجه فارنهایت (24 درجه سانتی گراد) و رطوبت نسبی 50 درصد یا معادل آن قرار گرفته باشد. آماده سازی سطوح طبق استاندارد ASTM D4258 و زبره پاشی سطح بتن طبق استاندارد ASTM D4259 انجام شود. در انتهای کار حتما غبارات به جا مانده توسط روش مناسب از روی سطح برداشته شود.

• فولاد گالوانیزه

زبره پاشی برای دستیابی به حداقل پروفایل زبری 2-3 میل (50-75 میکرون) انجام شود.

❖ اعمال

پاشش ایرلس، قلمو، غلطک	• روش های مناسب اعمال
10-55°C	• دمای مناسب سطح
5:1	• نسبت ترکیب (بر اساس وزن)
20Kg+4Kg	• بسته بندی (A+B)
A275-2006	• هاردنر (B)
نیاز ندارد	• تینر و حلال مناسب
1.5 ساعت در 20°C	• زمان نگهداری پس از ترکیب (Pot Life)
حداقل 24 ساعت در 20°C	• فاصله زمانی تا پوشش مجدد
حداکثر 3 روز در 20°C	• شرایط اعمال
فقط روی سطح خشک و تمیز با دمای بالاتر از نقطه شبنم استفاده شود. دمای محیط باید حداقل 10 درجه سانتی گراد و حداکثر 55 درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی حداکثر 80 درصد باشد.	• قطر دهانه نازل
0.023"-0.027"	• فشار نازل
3600 psi/بار250	

❖ نکات ایمنی

اطلاعات جزئی مربوط به موارد ایمنی این محصول در برگه اطلاعات ایمنی مواد (MSDS) آورده شده است. از استنشاق غبار اسپری یا بخارات آن خودداری کنید. از تماس با پوست و چشم پرهیز شود. پس از تماس رنگ با پوست باید بلافاصله با آب و/یا پاک کننده مناسب پاک شود. در



صورت تماس با چشم‌ها، باید با آب شست و شو داده و فوراً به پزشک مراجعه شود. از آنجایی که این محصول حاوی حلال‌های قابل اشتعال است، باید از جرقه و شعله باز دور نگه داشته شود.

### ❖ حمل و نقل و نگهداری

در شرایط خشک، خنک و دور از منابع حرارتی و اشتعال نگهداری شود. ظروف محصول باید کاملاً بسته نگه داشته شوند. شرایط نامناسب نگهداری و انبارش موجب کاهش مدت زمان نگهداری رنگ می شود.

اپوکسی

دو جزئی

رنگ پرایمر

رنگ رویه